**Номер гильзы** Индивидуальный номер гильзы в перечне запчастей

**Вид** Размер гильзы 150х150 мм или 180х180мм

**Дата с** Дата, с которой гильза была установлена на кристаллизатор и находилась в работе

**Дата по** Дата, когда гильза была снята с работы и отправлена в ремонтный цех для диагностики, обслуживания и хранения

**Дата** Дата, когда происходило охлаждение стали через данную гильзу

**Время прибытия** Время, в которое промковш со сталью прибыл для разливки

**Время открытия шибера:** Время начала разливки стали

**Время закрытия шибера:** Время окончания разливки стали

**Количество заготовок, шт.:** Количество полученных заготовок на все 6 гильз (необязательный)

**Вес заготовок, т:** Общий вес полученных заготовок на все 6 гильз (необязательный)

**Марка стали:** Марка использованной стали

**Вес разлитой стали, т:** Общий вес использованной стали

**Температура стали, °C:** Температура стали в ковше

**Частота качания, кол-во/мин** Частота качания кристаллизатора

**Ход кр-ра, мм**  Ещё один параметр качания кристаллизатора

**Скорость разливки, м/мин** Скорость разливки стали

**Расход воды на кр-р, л/мин** Расход воды для охлаждения кристаллизатора

**Дельта температуры воды, С** Разница температуры воды после охлаждения кристаллизатора и до

**Расход воды ЗВО №1, л/мин** Расход воды в 1-й зоне вторичного охлаждения заготовки

**Расход воды ЗВО №2, л/мин** Расход воды во 2-й зоне вторичного охлаждения заготовки

**Расход воды ЗВО №3, л/мин** Расход воды в 3-й зоне вторичного охлаждения заготовки

**Темп. 1, °С** Первый замер температуры в промковше

**Темп. 2, °С** Второй замер температуры в промковше

**Темп. 3, °С** Третий замер температуры в промковше

**Кол-во НЛЗ** Количество полученных заготовок через данную гильзу

**Вес НЛЗ, т** Вес полученных заготовок через данную гильзу

**Состояние** Зелёный – хорошее состояние, жёлтый – допустимый износ, красный – недопустимый износ гильзы